

ENGINEERING TOMORROW

Технические характеристики

Спиральные компрессоры Данфосс SM / SY / SZ / SH / WSH



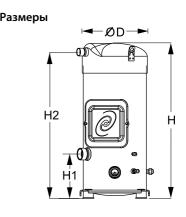
Dantoss

Технические характеристики

Доступен только для послепродажного обслуживания, SM160-4

Общие характеристики

| Номер модели (на заводской табличке компрессора) | SM160T4RC | SM160T4CC |
|--|-------------------------|-------------------------|
| Кодовый номер компрессора в индивидуальной упаковке* | SM160-4RAI | SM160-4CBI |
| Кодовый номер компрессора в общей упаковке** | SM160-4RAM | SM160-4CBM |
| Номер чертежа | 8551120b | 8551055c |
| Всасывающий и нагнетательный патрубки | Rotolock | Под пайку |
| Всасывающий патрубок | 2-1/4 " Rotolock | 1-5/8 " ODF |
| Нагнетательный патрубок | 1-3/4 " Rotolock | 1-1/8 " ODF |
| Всасывающий патрубок с переходной втулкой | 1-3/8 " ODF | |
| Нагнетательный патрубок с переходной втулкой | 7/8 " ODF | |
| Смотровое стекло для контроля уровня масла | Резьбовое соединение | Резьбовое соединение |
| Штуцер для линии выравнивания масла | 3/8" под отбортовку SAE | 3/8" под отбортовку SAE |
| Штуцер для слива масла | 1/4" под отбортовку | 1/4" под отбортовку |
| Штуцер для манометра низкого давления | Клапан Шредера | Клапан Шредера |
| Перепускной клапан | Нет | Нет |
| Описанный объем | 216.6 | см3/об |
| Описанный объем @ Номинальная частота | 37.7 m3/h @ 2900 rpm | - 45.5 m3/h @ 3500 rpm |
| Масса нетто | 90 | кг |
| Заправка масла | 4 литр, Минералі | ьное масло - 160Р |
| Максимальное испытательное давление на стороне | 25 Бар(Отн.) | / 32 Бар(Отн.) |
| низкого/высокого давления | | |
| Максимальный испытательный перепад давления | 24 | Бар |
| Макс. количество пусков в час | 1 | 2 |
| Предельная заправка хладагента | 12. | 5 кг |
| Применяемые хладагенты | R22, R41 | 7A-160SZ |



D=266 мм H=631 мм H1=180 мм H2=596 мм H3=- мм

Электрические характеристики

| Номинальное напряжение | 380-400V/3/50Hz - 460V/3/60Hz |
|--|--|
| Диапазон напряжения | 340-440 V @ 50Hz - 414-506 V @ 60Hz |
| Сопротивление обмоток (между фазами) +/- 7% при 25°С | 0.94 Ω |
| Максимальный ток отключения (ММТ) | 29 A |
| Ток при заторможенном роторе (LRA) | 150 A |
| Защита электродвигателя | Встроенный термостат, необходим внешний блок |
| | защиты от перегрузок |

Рекомендуемый момент затягивания при монтаже

| 130 Нм | |
|-------------|--|
| 110 Нм | |
| 50 Нм | |
| 3 Нм / 2 Нм | |
| 2.3 Нм | |
| 21 Нм | |
| | 110 Hм 50 Hм 3 Hм / 2 Hм 2.3 Hм |

Детали, поставляемые с компрессором

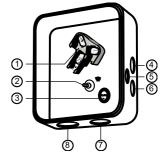
| Монтажный комплект с прокладками, болтами, гайками, втулками и шайбами | 5: |
|--|----|
| Начальная заправка масла | |
| Инструкция по монтажу | 6: |
| | |

Аттестация : Аттестовано CE, Аттестация UL (файл SA6873), -

*Индивидуальная упаковка: компрессор в картонной коробке

**Общая упаковка: 6 неупакованных компрессоров на поддоне (минимальный заказ 6)

Клеммная коробка



Класс защиты IP54 (с кабельным

- уплотнением) 1: Электрические соединения, 3 x 4,8
- мм (3/16")
 - Заземление М5

7:

- 3: Клеммы соединения термостата
- 4: Пробивное отверстие диам. 22 мм
- (7/8") для кабельного канала 1/2"
- Пробивное отверстие диам. 16,5 мм (0,65")

Пробивное отверстие диам. 20,5 мм (0,81")

Двойное пробивное отверстие диам. 32,1 мм (1,26") и диам. 25,4 мм (1")

 Двойное пробивное отверстие диам. 44 мм (1 3/4") для кабельного канала 1 1/4" и диам. 34 мм

Danfoss can accept no responsibility for possible errors in catalogues, brochures and other printed material. Danfoss reserves the right to alter its products without notice. This also applies to products already on order provided that such alternations can be made without subsequential changes being necessary in specifications already agreed. All trademarks in this material are property of the respective companies. Danfoss and the Danfoss logotype are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.

Danfoss

Аксессуары

Тройник 60 х 75 мм

Доступен только для послепродажного обслуживания, SM160-4

| Аксессуары для Rotolock, сторона всасывания | Кодовый номер | _ |
|--|---------------|---|
| Переходная втулка под пайку, P08 (2-1/4" Rotolock, 1-3/8" ODF) | 8153005 | |
| Переходная втулка под пайку, P03 (2-1/4" Rotolock, 1-5/8" ODF) | 8153006 | |
| Вентиль Rotolock, V08 (2-1/4" Rotolock, 1-3/8" ODF) | 8168025 | Прокладка, переходная втулка и |
| Вентиль Rotolock, V03 (2-1/4" Rotolock, 1-5/8" ODF) | 8168026 | гайка |
| Прокладка, 2-1/4" | 8156133 | |
| | | |
| Аксессуары для Rotolock, сторона нагнетания | Кодовый номер | |
| Переходная втулка под пайку, P07 (1-3/4" Rotolock, 7/8" ODF) | 8153013 | |
| Переходная втулка под пайку, P02 (1-3/4" Rotolock, 1-1/8" ODF) | 8153004 | |
| Переходник угловой, C07 (1-3/4" Rotolock, 7/8" ODF) | 8168008 | |
| Переходник угловой, C02 (1-3/4" Rotolock, 1-1/8" ODF) | 8168005 | 1 2 3 |
| Вентиль Rotolock, V07 (1-3/4" Rotolock, 7/8" ODF) | 8168032 | |
| Вентиль Rotolock, V02 (1-3/4" Rotolock, 1-1/8" ODF) | 8168028 | 1. Прокладка |
| Прокладка, 1-3/4" | 8156132 | 2. Переходная втулка под пайку |
| | | 3. Накидная гайка |
| Аксессуары для Rotolock, комплект | Кодовый номер | _ |
| Комплект переходных втулок под пайку, (2-1/4"~1-5/8"), (1-3/4"~1"1/8) | 7765028 | |
| Комплект вентилей, V08 (2-1/4"~1-3/8"), V07 (1-3/4"~7/8") | 7703010 | Комплект переходной втулки |
| Комплект прокладок, 1-1/4", 1-3/4", 2-1/4", OSG, прокладки черные и белые | 8156013 | под пайку |
| | | |
| Масла | Кодовый номер | |
| Минеральное масло, 160Р, 2 -литровая банка | 7754001 | |
| Минеральное масло, 160Р, 5 -литровая банка | 7754002 | |
| | | 1 2 3 4 |
| Подогреватели картера | Кодовый номер | - |
| Поверхностный подогреватель картера, 48 Вт, 24 В, аттестованный СЕ, UL | 120Z0363 | |
| Поверхностный подогреватель картера, 48 Вт, 230 В, аттестованный СЕ, UL | 120Z0384 | 1. Переходник для соединения Rotolock |
| Поверхностный подогреватель картера, 48 Вт, 400 В, аттестованный СЕ, UL | 120Z0385 | (для всасывающего и нагнетательного патрубков) |
| Поверхностный подогреватель картера, 48 Вт, 460 В, аттестованный СЕ, UL | 120Z0386 | 2. Прокладка (для всасывающего и |
| Подогреватель картера ленточного типа, 65 Вт, 460 В, аттестованный СЕ, UL | 120Z0466 | 2. Прокладка (для всасывающего и нагнетательного патрубков) |
| Подогреватель картера ленточного типа, 65 Вт, 230 В, аттестованный СЕ, UL | 7773107 | 3. Втулка под пайку (для всасывающего и |
| Подогреватель картера ленточного типа, 65 Вт, 400 В, аттестованный СЕ, UL | 7773117 | нагнетательного патрубков) |
| Подогреватель картера ленточного типа, 65 Вт, 400 В, аттестованный СЕ, UL | 120Z0039 | 4. Гайка для соединения Rotolock (для |
| _ | | всасывающего и нагнетательного |
| Прочие аксессуары | Кодовый номер | патрубков) |
| Комплект электронного оборудования для плавного пуска, MCI 25 С | 7705007 | |
| Акустический чехол для спирального компрессора \$160 | 7755008 | |
| Bottom insulation for scroll compressor | 120Z0357 | Монтажный комплект |
| Термостат на линии нагнетания | 7750009 | |
| | V | 1 |
| Запасные части | Кодовый номер | |
| Монтажный комплект спир. компрессоров. Прокладки, втулки, болты, шайбы | 8156138 | |
| Монтажный комплект спир. компрессоров. Прокладки, втулки, болты, шайбы, гайки | 8156147 | |
| под ротолок, переходникии под пайку, тефлоновые прокладки | | 4 |
| Смотровое стекло с прокладаками (черными и белыми) | 8156019 | |
| Прокладка для смотрового стекла для контроля уровня масла, 1-1/8" (белый тефлон) | 8156129 | |
| Клеммная коробка 186 х 198 мм с крышкой | 8156139 | |

1. Болт (3 шт.)

8173021

2. Стопорная шайба (4 шт.)

3. Плоская шайба (4 шт.)

4. Втулка (4 шт.)

5. Прокладка (4 шт.)

6. Гайка (4 шт.)

Danfoss can accept no responsibility for possible errors in catalogues, brochures and other printed material. Danfoss reserves the right to alter its products without notice. This also applies to products already on order provided that such alternations can be made without subsequential changes being necessary in specifications already agreed. All trademarks in this material are property of the respective companies. Danfoss and the Danfoss logotype are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.

Danfoss

Технические характеристики

Доступен только для послепродажного обслуживания. SM160-4

Технические характеристики при 50 Гц, Стандартные условия EN 12900

R22

| Темп. конд., | | Температура кипения, °С (to) | | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------|------------------------------|-----------|--------|--------|---------------------------------------|--------------|------------|--------------------|
| °C (tc) | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 | 10 | 15 | |
| | | | | | | | | | |
| (олодопроизво | дительность, | Вт | | | | | | | |
| 30 | 15 338 | 19 243 | 23 794 | 29 048 | 35 065 | 41 902 | 49 619 | 58 275 | - |
| 35 | 14 593 | 18 420 | 22 868 | 27 997 | 33 864 | 40 529 | 48 049 | 56 483 | - |
| 40 | 13 756 | 17 489 | 21 820 | 26 807 | 32 510 | 38 985 | 46 293 | 54 490 | - |
| 45 | - | 16 435 | 20 633 | 25 464 | 30 986 | 37 257 | 44 335 | 52 279 | - |
| 50 | - | - | 19 294 | 23 952 | 29 277 | 35 327 | 42 160 | 49 834 | - |
| 55 | - | - | - | 22 258 | 27 370 | 33 183 | 39 753 | 47 140 | - |
| 60 | - | - | - | - | 25 250 | 30 808 | 37 099 | 44 180 | - |
| 65 | - | - | - | - | 22 904 | 28 189 | 34 181 | 40 939 | - |
| Іотребляемая м | | | | | | | | | |
| 30 | 6 945 | 7 025 | 7 111 | 7 203 | 7 299 | 7 398 | 7 500 | 7 604 | - |
| 35 | 7 619 | 7 697 | 7 780 | 7 868 | 7 959 | 8 053 | 8 150 | 8 247 | - |
| 40 | 8 389 | 8 464 | 8 544 | 8 628 | 8 714 | 8 803 | 8 892 | 8 983 | |
| 40 | - | 9 338 | 9 413 | 9 492 | 9 573 | 9 655 | 9 738 | 9 821 | |
| 50 | | - | | 10 471 | | 10 622 | 10 697 | | |
| | | | 10 398 | | 10 546 | | | 10 772 | |
| 55 | - | - | - | 11 575 | 11 643 | 11 711 | 11 779 | 11 845 | - |
| 60 | - | - | - | - | 12 874 | 12 935 | 12 994 | 13 050 | - |
| 65 | - | - | - | - | 14 249 | 14 301 | 14 351 | 14 398 | - |
| Іотребляемый | ток, Вт | | | | | | | | |
| 30 | 13.79 | 13.88 | 13.97 | 14.07 | 14.16 | 14.24 | 14.32 | 14.39 | - |
| 35 | 14.62 | 14.71 | 14.80 | 14.90 | 14.99 | 15.07 | 15.15 | 15.22 | - |
| 40 | 15.59 | 15.68 | 15.77 | 15.87 | 15.96 | 16.04 | 16.12 | 16.18 | - |
| 45 | - | 16.81 | 16.90 | 16.99 | 17.08 | 17.16 | 17.24 | 17.31 | - |
| 50 | - | - | 18.21 | 18.30 | 18.38 | 18.46 | 18.54 | 18.60 | - |
| 55 | - | - | - | 19.79 | 19.87 | 19.95 | 20.02 | 20.09 | - |
| 60 | - | - | - | - | 21.57 | 21.64 | 21.71 | 21.78 | - |
| 65 | - | - | - | - | 23.48 | 23.56 | 23.62 | 23.68 | - |
| | | | | | | | | | |
| Лассовый расх | | 400 | 400 | 000 | 740 | 0.40 | 000 | 4.455 | |
| 30 | 330 | 409 | 499 | 602 | 718 | 848 | 993 | 1 155 | - |
| 35 | 326 | 407 | 498 | 602 | 719 | 850 | 997 | 1 161 | - |
| 40 | 321 | 402 | 495 | 600 | 718 | 851 | 999 | 1 163 | - |
| 45 | - | 395 | 489 | 595 | 714 | 848 | 997 | 1 163 | - |
| 50 | - | - | 479 | 586 | 706 | 841 | 991 | 1 158 | - |
| 55 | - | - | - | 572 | 693 | 829 | 980 | 1 147 | - |
| 60 | - | - | - | - | 674 | 810 | 962 | 1 131 | - |
| 65 | - | - | - | - | 647 | 785 | 937 | 1 106 | - |
| олод. коэффи | циент | | | | | | | | |
| 30 | 2.21 | 2.74 | 3.35 | 4.03 | 4.80 | 5.66 | 6.62 | 7.66 | - |
| 35 | 1.92 | 2.39 | 2.94 | 3.56 | 4.25 | 5.03 | 5.90 | 6.85 | - |
| 40 | 1.64 | 2.07 | 2.55 | 3.11 | 3.73 | 4.43 | 5.21 | 6.07 | - |
| 45 | - | 1.76 | 2.19 | 2.68 | 3.24 | 3.86 | 4.55 | 5.32 | - |
| 50 | - | - | 1.86 | 2.29 | 2.78 | 3.33 | 3.94 | 4.63 | - |
| 55 | - | - | - | 1.92 | 2.35 | 2.83 | 3.37 | 3.98 | - |
| 60 | | | - | - | 1.96 | 2.38 | 2.86 | 3.39 | |
| 65 | - | - | - | - | 1.61 | 1.97 | 2.38 | 2.84 | - |
| • | | | | | | | · · · · · | | |
| | | ность при to = 5 | | _ | | Настройки реле | | | F. (2 |
| олодопроизвод | | 35 327 | | | | Макс. настр. реле | | 28 | Бар(Отн |
| отребляемая м отребляемый т | | 10 622 18.46 | BT A | | | Мин. настр. реле | | 0.5 1.3 | Бар(Отн Бар(Отн |
| Тотребляемый т Лассовый расхо, | | 18.46 841 | А кг/ч | | | Давл. цикла с вак | уумированием | 1.3 | Бар(ОТН |
| лассовый расхо, С.О.Р. | - | 3.33 | N/7 | | | Звуковая мощно | ость | | |
| | | 0.00 | | 1 | | Уровень звуковой | | 79.5 | дБА |
| о: Температура | кипения в точке | е росы | | | | С акустическим ч | | 72 | дБА |
| | конденсации в | | | | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | |

Danfoss

Технические характеристики

______ Доступен только для послепродажного обслуживания. SM160-4

Технические характеристики при 50 Гц, Стандартные условия ARI

R22

| Темп. конд., | | | | Темпе | ература кипени | ія, ⁻ С (to) | | | |
|---------------------------|----------------------|------------------|----------------------------|------------------|------------------|-------------------------|------------------|------------------|---------|
| °C (tc) | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 | 10 | 15 | |
| | | _ | | | | | | | |
| Солодопроизво | | 1 | 05 044 | 30 756 | 27.400 | 44.204 | 52,420 | C4 525 | |
| 30 | 16 276 | 20 405 | 25 211 | | 37 100 | 44 304 | 52 429 | 61 535 | - |
| 35 | 15 541 | 19 599 | 24 312 | 29 741 | 35 946 | 42 988 | 50 928 | 59 827 | - |
| 40 | 14 707 | 18 680 | 23 285 | 28 582 | 34 633 | 41 499 | 49 239 | 57 915 | - |
| 45 50 | - | 17 632 | 22 113 | 27 264 25 770 | 33 146 | 39 819 | 47 344 | 55 782 | - |
| 50 | - | - | 20 781 | 25 770 | 31 467 29 580 | 37 932 | 45 227 42 872 | 53 412 50 788 | - |
| 55 60 | - | - | - | - 24 003 | 29 560 | 35 823 33 473 | 42 872 | 47 894 | - |
| 65 | - | - | - | - | 25 116 | 30 868 | 37 380 | 44 714 | - |
| | | | | | | | | · | |
| отребляемая и 30 | ощность, вт 6 945 | 7 025 | 7 111 | 7 203 | 7 299 | 7 398 | 7 500 | 7 604 | - |
| 35 | 7 619 | 7 697 | 7 780 | 7 868 | 7 959 | 8 053 | 8 150 | 8 247 | - |
| 40 | 8 389 | 8 464 | 8 544 | 8 628 | 8 714 | 8 803 | 8 892 | 8 983 | - |
| 45 | - | 9 338 | 9 413 | 9 492 | 9 573 | 9 655 | 9 738 | 9 821 | - |
| 50 | - | - | 10 398 | 10 471 | 10 546 | 10 622 | 10 697 | 10 772 | - |
| 55 | _ | - | - | 11 575 | 11 643 | 11 711 | 11 779 | 11 845 | - |
| 60 | _ | - | - | - | 12 874 | 12 935 | 12 994 | 13 050 | - |
| 65 | - | - | - | - | 14 249 | 14 301 | 14 351 | 14 398 | - |
| Тотребляемый | ток. Вт | | | | | | | | |
| 30 | 13.79 | 13.88 | 13.97 | 14.07 | 14.16 | 14.24 | 14.32 | 14.39 | - |
| 35 | 14.62 | 14.71 | 14.80 | 14.90 | 14.99 | 15.07 | 15.15 | 15.22 | - |
| 40 | 15.59 | 15.68 | 15.77 | 15.87 | 15.96 | 16.04 | 16.12 | 16.18 | - |
| 45 | - | 16.81 | 16.90 | 16.99 | 17.08 | 17.16 | 17.24 | 17.31 | - |
| 50 | - | - | 18.21 | 18.30 | 18.38 | 18.46 | 18.54 | 18.60 | - |
| 55 | - | - | - | 19.79 | 19.87 | 19.95 | 20.02 | 20.09 | - |
| 60 | - | - | - | - | 21.57 | 21.64 | 21.71 | 21.78 | - |
| 65 | - | - | - | - | 23.48 | 23.56 | 23.62 | 23.68 | - |
| Массовый расх | ол кг/ч | | | | | | | | |
| 30 | 328 | 407 | 497 | 599 | 714 | 843 | 988 | 1 149 | - |
| 35 | 325 | 404 | 495 | 599 | 715 | 846 | 992 | 1 154 | - |
| 40 | 319 | 400 | 492 | 597 | 714 | 846 | 993 | 1 157 | - |
| 45 | - | 393 | 486 | 592 | 710 | 843 | 991 | 1 156 | - |
| 50 | _ | - | 476 | 583 | 702 | 836 | 985 | 1 151 | - |
| 55 | - | - | _ | 569 | 689 | 824 | 974 | 1 141 | - |
| 60 | - | - | - | - | 670 | 806 | 957 | 1 124 | - |
| 65 | - | - | - | - | 644 | 780 | 932 | 1 100 | - |
| Колод. коэффи | циент | | | | | | | | |
| 30 | 2.34 | 2.90 | 3.55 | 4.27 | 5.08 | 5.99 | 6.99 | 8.09 | - |
| 35 | 2.04 | 2.55 | 3.12 | 3.78 | 4.52 | 5.34 | 6.25 | 7.25 | - |
| 40 | 1.75 | 2.21 | 2.73 | 3.31 | 3.97 | 4.71 | 5.54 | 6.45 | - |
| 45 | - | 1.89 | 2.35 | 2.87 | 3.46 | 4.12 | 4.86 | 5.68 | - |
| 50 | - | - | 2.00 | 2.46 | 2.98 | 3.57 | 4.23 | 4.96 | - |
| 55 | - | - | - | 2.08 | 2.54 | 3.06 | 3.64 | 4.29 | - |
| 60 | - | - | - | - | 2.13 | 2.59 | 3.10 | 3.67 | - |
| 65 | - | - | - | - | 1.76 | 2.16 | 2.60 | 3.11 | - |
| <u>юминаль</u> ная п | роизводителы | ность при to = 7 | <u>2 °C, tc = 5</u> 4.4 °C | <u>.</u> | | Настройки реле | давления | | |
| Колодопроизвод | | 39 100 | | | | Макс. настр. реле | | 28 | Бар(Отн |
| Тотребляемая м | | 11 604 | | | | Мин. настр. реле | | 0.5 | Бар(Отн |
| Потребляемый т | | 19.80 | A | | | Давл. цикла с ван | уумированием | 1.3 | Бар(Отн |
| Иассовый расхо, С.О.Р. | д | 890 3.37 | кг/ч | | | Звуковая мощно | ость | | |
| | | 3.37 | |] | | Уровень звуковой | | 79.5 | дБА |
| о: Температура | кипения в точке | еросы | | | | С акустическим ч | | 73.5 | дБА |
| | | | | | | | | | |

Danfoss

Технические характеристики

_____ Доступен только для послепродажного обслуживания. SM160-4

Технические характеристики при 60 Гц, Стандартные условия EN 12900

R22

| Темп. конд., | | | | Темпя | ература кипени | Is °C (to) | | | |
|--|---|---|--|---|---|---|---|---|---|
| °C (tc) | -20 | -15 | -10 | -5 | ература кипени 0 | 5 | 10 | 15 | |
| 0 (10) | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 | 10 | 15 | |
| (олодопроизв | одительность, | Вт | | | | | | | |
| 30 | 18 904 | 23 674 | 29 209 | 35 574 | 42 835 | 51 057 | 60 306 | 70 646 | - |
| 35 | 18 074 | 22 736 | 28 135 | 34 336 | 41 404 | 49 403 | 58 399 | 68 458 | - |
| 40 | 17 134 | 21 671 | 26 915 | 32 932 | 39 788 | 47 545 | 56 271 | 66 029 | - |
| 45 | - | 20 463 | 25 534 | 31 350 | 37 973 | 45 471 | 53 906 | 63 344 | - |
| 50 | - | - | 23 980 | 29 574 | 35 947 | 43 164 | 51 290 | 60 388 | - |
| 55 | - | - | - | 27 592 | 33 695 | 40 613 | 48 408 | 57 146 | - |
| 60 | - | - | - | - | 31 205 | 37 802 | 45 247 | 53 603 | - |
| 65 | - | - | - | - | 28 462 | 34 718 | 41 790 | 49 742 | - |
| | | | | | | | | | |
| Потребляемая | мощность, Вт | 1 | | 1 | 1 | | [] | | |
| 30 | 8 377 | 8 548 | 8 716 | 8 876 | 9 024 | 9 156 | 9 268 | 9 355 | - |
| 35 | 9 198 | 9 369 | 9 538 | 9 698 | 9 848 | 9 981 | 10 094 | 10 182 | - |
| 40 | 10 114 | 10 286 | 10 455 | 10 617 | 10 767 | 10 901 | 11 015 | 11 105 | - |
| 45 | - | 11 307 | 11 477 | 11 639 | 11 790 | 11 926 | 12 041 | 12 132 | - |
| 50 | - | - | 12 611 | 12 774 | 12 927 | 13 063 | 13 180 | 13 273 | - |
| 55 | - | - | - | 14 031 | 14 185 | 14 323 | 14 441 | 14 536 | - |
| 60 | - | - | - | - | 15 573 | 15 712 | 15 832 | 15 928 | - |
| 65 | - | - | - | - | 17 100 | 17 241 | 17 363 | 17 461 | - |
| 7 | TOY DT | | | | | | | | |
| Тотребляемый 30 | 13.33 | 13.54 | 13.74 | 13.93 | 14.10 | 14.24 | 14.35 | 14.42 | |
| 35 | 13.33 | 14.39 | 14.59 | 14.79 | 14.10 | 14.24 | 14.33 | 15.31 | - |
| 40 | 15.18 | 15.39 | 14.55 | 15.80 | 15.98 | 16.14 | 16.27 | 16.36 | _ |
| 45 | - | 16.57 | 16.78 | 16.99 | 17.18 | 17.34 | 17.48 | 17.59 | _ |
| 43 50 | | - | 18.15 | 18.37 | 18.57 | 18.74 | 18.89 | 19.01 | - |
| 55 | - | _ | - | 19.96 | 20.17 | 20.36 | 20.52 | 20.65 | _ |
| 60 | - | - | _ | - | 22.00 | 22.20 | 22.37 | 22.52 | - |
| 65 | _ | - | - | - | 24.07 | 24.29 | 24.47 | 24.63 | - |
| | | | | 1 | | | I | | |
| Массовый рас» | код, кг/ч | | | | | | | | |
| 30 | 407 | 503 | 613 | 737 | 876 | 1 033 | 1 207 | 1 401 | - |
| 35 | 405 | 502 | 613 | 738 | 879 | 1 037 | 1 212 | 1 407 | - |
| | 400 | 499 | 610 | 737 | 879 | 1 038 | 1 214 | 1 410 | - |
| 40 | | 402 | 605 | 732 | 875 | 1 035 | 1 212 | 1 409 | - |
| 40 45 | - | 492 | | | 867 | 1 027 | 1 206 | 1 403 | - |
| | - | - | 595 | 723 | 001 | 1021 | | | |
| 45 | | | 595 - | 723 709 | 853 | 1 014 | 1 193 | 1 391 | - |
| 45 50 | - | - | | | | | 1 193 1 173 | 1 391 1 371 | - |
| 45 50 55 | - | - | | | 853 | 1 014 | | | - |
| 45 50 55 60 65 | - - - - | - | | | 853 833 | 1 014 994 | 1 173 | 1 371 | - |
| 45 50 55 60 65 Колод. коэффи | - - - - ! | - - - - | - | 709 - - | 853 833 805 | 1 014 994 966 | 1 173 1 146 | 1 371 1 344 | - |
| 45 50 55 60 65 Колод. коэффи 30 | - - - - ициент 2.26 | - - - 2.77 | - - - 3.35 | 709 - - 4.01 | 853 833 805 4.75 | 1 014 994 966 5.58 | 1 173 1 146 6.51 | 1 371 1 344 7.55 | - |
| 45 50 55 60 65 Холод. козффи 30 35 | - - - ициент 2.26 1.97 | - - - - 2.77 2.43 | - - - 3.35 2.95 | 709 - - 4.01 3.54 | 853 833 805 4.75 4.20 | 1 014 994 966 5.58 4.95 | 1 173 1 146 6.51 5.79 | 1 371 1 344 7.55 6.72 | - - - - |
| 45 50 55 60 65 Холод. коэффи 30 35 40 | - - - - 1циент 2.26 1.97 1.69 | - - - 2.77 2.43 2.11 | - - - 3.35 2.95 2.57 | 709 - - 4.01 3.54 3.10 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 | - - - - - |
| 45 50 55 60 65 Холод. козффи 30 35 40 45 | - - - 1циент 2.26 1.97 1.69 - | - - - 2.77 2.43 2.11 1.81 | - - - 3.35 2.95 2.57 2.22 | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 | - |
| 45 50 55 60 65 Холод. козффи 30 35 40 45 50 | - - - - - - - - - - - - - - | - - - 2.77 2.43 2.11 1.81 - | - - 3.35 2.95 2.57 2.22 1.90 | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 | |
| 45 50 55 60 65 Холод. козффи 30 35 40 45 50 55 | - - - 2.26 1.97 1.69 - - - | - - - 2.77 2.43 2.11 1.81 - - | - - 3.35 2.95 2.57 2.22 1.90 - | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 1.97 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 3.35 | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 | |
| 45 50 55 60 65 Холод. козффи 30 35 40 45 50 55 60 | - - - 2.26 1.97 1.69 - - - - - | - - - 2.77 2.43 2.11 1.81 - - | - - - 3.35 2.95 2.57 2.22 1.90 - - | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 2.00 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 2.41 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 3.35 2.86 | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 3.37 | |
| 45 50 55 60 65 Колод. козффи 30 35 40 45 50 55 | - - - 2.26 1.97 1.69 - - - | - - - 2.77 2.43 2.11 1.81 - - | - - 3.35 2.95 2.57 2.22 1.90 - | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 1.97 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 3.35 | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 | |
| 45 50 55 60 65 Колод. козффи 30 35 40 45 50 55 60 65 | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - 2.77 2.43 2.11 1.81 - - - - | - - - 3.35 2.95 2.57 2.22 1.90 - - - | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 1.97 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 2.00 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 2.41 2.01 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 3.35 2.86 2.41 | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 3.37 | |
| 45 50 55 60 65 Колод. козффи 30 35 40 45 50 55 60 65 65 | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - 2.77 2.43 2.11 1.81 - - - - - | - - - 3.35 2.95 2.57 2.22 1.90 - - - - - | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 1.97 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 2.00 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 2.41 2.01 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 3.35 2.86 2.41 | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 3.37 2.85 | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - |
| 45 50 55 60 65 Холод. козффи 30 35 40 45 50 55 60 65 | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - 2.77 2.43 2.11 1.81 - - - - | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 1.97 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 2.00 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 2.41 2.01 | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 3.35 2.86 2.41 давления е высокого давл. | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 3.37 | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - |
| 45 50 55 60 65 Холод. коэффи 30 35 40 45 50 55 60 65 Номинальная г Холодопроизво <i>р</i> Потребляемай | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - 2.95 2.57 2.22 1.90 - - - - - С, tc = 50 °С Вт Вт А | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 1.97 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 2.00 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 2.41 2.01 Настройки реле Макс. настр. реле | <u>1 173</u> <u>1 146</u> <u>6.51</u> <u>5.79</u> <u>5.11</u> <u>4.48</u> <u>3.89</u> <u>3.35</u> <u>2.86</u> <u>2.41</u> давления е высокого давл. низкого давл. | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 3.37 2.85 28 | |
| 45 50 55 60 65 Колод. козффи 30 35 40 45 50 55 60 65 Номинальная п Холодопроизвод Тотребляемая м Тотребляемая м | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 1.97 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 2.00 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 2.41 2.01 Настройки реле Макс. настр. реле Мин. настр. реле Давл. цикла с вак | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 3.35 2.86 2.41 Давления е высокого давл. низкого давл. уумированием | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 3.37 2.85 28 0.5 | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - |
| 45 50 55 60 65 30 35 40 45 50 55 60 65 40 45 55 60 65 40 0000000000 | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | - - - 2.95 2.57 2.22 1.90 - - - - - С, tc = 50 °С Вт Вт А | 709 - - 4.01 3.54 3.10 2.69 2.32 1.97 | 853 833 805 4.75 4.20 3.70 3.22 2.78 2.38 2.00 | 1 014 994 966 5.58 4.95 4.36 3.81 3.30 2.84 2.41 2.01 Настройки реле Макс. настр. реле Мин. настр. реле | 1 173 1 146 6.51 5.79 5.11 4.48 3.89 3.35 2.86 2.41 Давления е высокого давл. низкого давл. уумированием расть | 1 371 1 344 7.55 6.72 5.95 5.22 4.55 3.93 3.37 2.85 28 0.5 | - - - - - - - - - - - - - - - - - - - |

Dahosy Can acted to response to products already on order provided that such alternations can be made without subsequential changes being necessary in specifications already agreed. All trademarks in this material are property of the respective companies. Danfoss and the Danfoss logotype are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.

Danfoss

Технические характеристики

_____ Доступен только для послепродажного обслуживания. SM160-4

Технические характеристики при 60 Гц, Стандартные условия ARI

R22

| Темп. конд., | | | | Темпе | ература кипени | ия, °C (to) | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|--|---|---|
| °C (tc) | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 | 10 | 15 | |
| | | _ | | | | | | | |
| Холодопроизв 30 | одительность, 20 061 | Вт 25 103 | 30 948 | 37 666 | 45 322 | 53 984 | 63 721 | 74 599 | - |
| 35 | 19 247 | 23 103 | 29 911 | 36 474 | 43 948 | 52 401 | 61 899 | 74 599 | |
| 40 | 18 319 | 23 147 | 28 722 | 35 113 | 43 340 | 50 611 | 59 852 | 72 311 | - |
| 40 | 10 5 19 | 21 953 | 27 366 | 33 566 | 40 621 | 48 598 | 57 565 | 67 589 | |
| 50 | - | - | 25 827 | 31 818 | 38 636 | 46 348 | 55 021 | 64 724 | - |
| 55 | - | - | - | 29 854 | 36 416 | 43 844 | 52 206 | 61 569 | - |
| 60 | - | - | _ | 23 034 | 33 946 | 41 073 | 49 104 | 58 109 | - |
| 65 | - | _ | - | | 31 211 | 38 017 | 45 701 | 54 329 | - |
| 00 | | l | l | | 01211 | 00 011 | 10 / 01 | 01020 | |
| Потребляемая | мощность, Вт | | | | | | | | |
| 30 | 8 377 | 8 548 | 8 716 | 8 876 | 9 024 | 9 156 | 9 268 | 9 355 | - |
| 35 | 9 198 | 9 369 | 9 538 | 9 698 | 9 848 | 9 981 | 10 094 | 10 182 | - |
| 40 | 10 114 | 10 286 | 10 455 | 10 617 | 10 767 | 10 901 | 11 015 | 11 105 | - |
| 45 | - | 11 307 | 11 477 | 11 639 | 11 790 | 11 926 | 12 041 | 12 132 | - |
| 50 | - | - | 12 611 | 12 774 | 12 927 | 13 063 | 13 180 | 13 273 | - |
| 55 | - | - | - | 14 031 | 14 185 | 14 323 | 14 441 | 14 536 | - |
| 60 | - | - | - | - | 15 573 | 15 712 | 15 832 | 15 928 | - |
| 65 | - | - | - | - | 17 100 | 17 241 | 17 363 | 17 461 | - |
| Потребляемый | TOK BT | | | | | | | | |
| 30 | 13.33 | 13.54 | 13.74 | 13.93 | 14.10 | 14.24 | 14.35 | 14.42 | - |
| 35 | 14.18 | 14.39 | 14.59 | 14.79 | 14.96 | 15.11 | 15.23 | 15.31 | _ |
| 40 | 15.18 | 15.39 | 15.60 | 15.80 | 15.98 | 16.14 | 16.27 | 16.36 | - |
| 45 | - | 16.57 | 16.78 | 16.99 | 17.18 | 17.34 | 17.48 | 17.59 | _ |
| 50 | - | - | 18.15 | 18.37 | 18.57 | 18.74 | 18.89 | 19.01 | - |
| 55 | - | - | _ | 19.96 | 20.17 | 20.36 | 20.52 | 20.65 | - |
| 60 | - | - | - | - | 22.00 | 22.20 | 22.37 | 22.52 | - |
| 65 | - | - | - | - | 24.07 | 24.29 | 24.47 | 24.63 | - |
| | | | | | | | | | |
| Массовый рас | | | | | | | | | |
| 30 | 405 | 501 | 609 | 733 | 872 | 1 027 | 1 200 | 1 393 | - |
| 35 | 403 | 499 | 610 | 734 | 874 | 1 031 | 1 205 | 1 399 | - |
| 40 | 398 | 496 | 607 | 733 | 874 | 1 032 | 1 208 | 1 402 | - |
| 45 | - | 489 | 602 | 728 | 871 | 1 029 | 1 206 | 1 401 | - |
| 50 | - | - | 592 | 719 | 862 | 1 022 | 1 199 | 1 395 | - |
| 55 | - | - | - | 705 | 849 | 1 009 | 1 186 | 1 383 | - |
| | - | - | - | - | 828 | 989 | 1 167 | 1 363 | - |
| 60 | | - | - | - | 800 | 961 | 1 139 | 1 336 | - |
| 60 65 | - | | | | | | | | |
| 65 | - ициент | | | | | | | | - |
| 65 | - ициент 2.39 | 2.94 | 3.55 | 4.24 | 5.02 | 5.90 | 6.88 | 7.97 | |
| 65 Холод. коэфф и | | 2.94 2.58 | 3.55 3.14 | 4.24 3.76 | 5.02 4.46 | 5.90 5.25 | 6.88 6.13 | 7.97 7.12 | - |
| 65 Холод. коэфф и 30 | 2.39 | | | | | | | | - |
| 65 Холод. коэфф и 30 35 | 2.39 2.09 | 2.58 | 3.14 | 3.76 | 4.46 | 5.25 | 6.13 | 7.12 | |
| 65 Холод. коэфф и 30 35 40 | 2.39 2.09 1.81 | 2.58 2.25 | 3.14 2.75 | 3.76 3.31 | 4.46 3.94 | 5.25 4.64 | 6.13 5.43 | 7.12 6.32 | - |
| 65 Холод. коэфф и 30 35 40 45 | 2.39 2.09 1.81 - | 2.58 2.25 1.94 | 3.14 2.75 2.38 | 3.76 3.31 2.88 | 4.46 3.94 3.45 | 5.25 4.64 4.08 | 6.13 5.43 4.78 | 7.12 6.32 5.57 | - |
| 65 Холод. коэффи 30 35 40 45 50 | 2.39 2.09 1.81 - - | 2.58 2.25 1.94 - | 3.14 2.75 2.38 2.05 | 3.76 3.31 2.88 2.49 | 4.46 3.94 3.45 2.99 | 5.25 4.64 4.08 3.55 | 6.13 5.43 4.78 4.17 | 7.12 6.32 5.57 4.88 | - - - |
| 65 Холод. коэффи 30 35 40 45 50 55 | 2.39 2.09 1.81 - - - | 2.58 2.25 1.94 - - | 3.14 2.75 2.38 2.05 - | 3.76 3.31 2.88 2.49 2.13 | 4.46 3.94 3.45 2.99 2.57 | 5.25 4.64 4.08 3.55 3.06 | 6.13 5.43 4.78 4.17 3.62 | 7.12 6.32 5.57 4.88 4.24 | - - - |
| 65 Холод. коэффи 30 35 40 45 50 55 60 65 | 2.39 2.09 1.81 - - - - - - | 2.58 2.25 1.94 - - - - | 3.14 2.75 2.38 2.05 - - - | 3.76 3.31 2.88 2.49 2.13 - - | 4.46 3.94 3.45 2.99 2.57 2.18 | 5.25 4.64 4.08 3.55 3.06 2.61 2.21 | 6.13 5.43 4.78 4.17 3.62 3.10 2.63 | 7.12 6.32 5.57 4.88 4.24 3.65 | - - - - - |
| 65 Холод. коэффи 30 35 40 45 50 55 60 65 Номинальная п | 2.39 2.09 1.81 - - - - - - - - - | 2.58 2.25 1.94 - - - - - - - - - - - - - | 3.14 2.75 2.38 2.05 - - - 2 °C, tc = 54.4 °C | 3.76 3.31 2.88 2.49 2.13 - - | 4.46 3.94 3.45 2.99 2.57 2.18 | 5.25 4.64 4.08 3.55 3.06 2.61 2.21 | 6.13 5.43 4.78 4.17 3.62 3.10 2.63 | 7.12 6.32 5.57 4.88 4.24 3.65 3.11 | - |
| 65 Холод. коэфф и 30 35 40 45 50 55 60 65 Номинальная п Холодопроизво, | 2.39 2.09 1.81 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 2.58 2.25 1.94 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 3.14 2.75 2.38 2.05 - - - 2 °С, tc = 54.4 °С | 3.76 3.31 2.88 2.49 2.13 - - | 4.46 3.94 3.45 2.99 2.57 2.18 | 5.25 4.64 4.08 3.55 3.06 2.61 2.21 Настройки реле Макс. настр. рело | 6.13 5.43 4.78 4.17 3.62 3.10 2.63 | 7.12 6.32 5.57 4.88 4.24 3.65 3.11 28 | - - - - - Бар(Отн |
| 65 Холод. коэффи 30 35 40 45 50 55 60 65 Номинальная п Холодопроизво, Потребляемая н | 2.39 2.09 1.81 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 2.58 2.25 1.94 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 3.14 2.75 2.38 2.05 - - - 2 °С, tc = 54.4 °С Вт Вт | 3.76 3.31 2.88 2.49 2.13 - - | 4.46 3.94 3.45 2.99 2.57 2.18 | 5.25 4.64 4.08 3.55 3.06 2.61 2.21 Настройки реле Макс. настр. реле Мин. настр. реле | 6.13 5.43 4.78 4.17 3.62 3.10 2.63 давления е высокого давл. низкого давл. | 7.12 6.32 5.57 4.88 4.24 3.65 3.11 28 0.5 | - - - - - Бар(Отн Бар(Отн |
| 65 Холод. козффи 30 35 40 45 50 55 60 65 Номинальная п Холодопроизво, Потребляемая м | 2.39 2.09 1.81 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 2.58 2.25 1.94 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 3.14 2.75 2.38 2.05 - - - 2 °С, tc = 54.4 °С | 3.76 3.31 2.88 2.49 2.13 - - | 4.46 3.94 3.45 2.99 2.57 2.18 | 5.25 4.64 4.08 3.55 3.06 2.61 2.21 Настройки реле Макс. настр. рело | 6.13 5.43 4.78 4.17 3.62 3.10 2.63 давления е высокого давл. низкого давл. | 7.12 6.32 5.57 4.88 4.24 3.65 3.11 28 | - - - - - Бар(Отн Бар(Отн |
| 65 Холод. коэфф и 30 35 40 45 50 55 60 65 Номинальная п Холодопроизво, Потребляемая м Потребляемый Массовый расхо | 2.39 2.09 1.81 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 2.58 2.25 1.94 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 3.14 2.75 2.38 2.05 - - - 2 °С, tс = 54.4 °С Вт Вт А | 3.76 3.31 2.88 2.49 2.13 - - | 4.46 3.94 3.45 2.99 2.57 2.18 | 5.25 4.64 4.08 3.55 3.06 2.61 2.21 Настройки реле Макс. настр. реле Мин. настр. реле | 6.13 5.43 4.78 4.17 3.62 3.10 2.63 давления е высокого давл. низкого давл. куумированием | 7.12 6.32 5.57 4.88 4.24 3.65 3.11 28 0.5 1.3 | - - - - - Бар(Отн Бар(Отн |
| 65 Холод. коэффи 30 35 40 45 50 55 60 65 Номинальная п Холодопроизво, Потребляемая н Потребляемый Массовый расхос С.О.Р. | 2.39 2.09 1.81 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 2.58 2.25 1.94 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - | 3.14 2.75 2.38 2.05 - - - 2 °С, tс = 54.4 °С Вт Вт А | 3.76 3.31 2.88 2.49 2.13 - - | 4.46 3.94 3.45 2.99 2.57 2.18 | 5.25 4.64 4.08 3.55 3.06 2.61 2.21 Настройки реле Макс. настр. реле Мин. настр. реле Давл. цикла с ван | 6.13 5.43 4.78 4.17 3.62 3.10 2.63 давления е высокого давл. куумированием ость й мощности | 7.12 6.32 5.57 4.88 4.24 3.65 3.11 28 0.5 | - - - - - |

Dan Hose Han Steller Konsetensibility for the respective companies. Danfoss and other printed material. Danfoss Beset Key With Fright States the State of the States and other printed material. Danfoss Beset Key With Fright States to product already on order provided that such alternations can be made without subsequential changes being necessary in specifications already agreed. All trademarks in this material are property of the respective companies. Danfoss and the Danfoss logotype are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.